



WINTER COLLECTION

CATÁLOGO 2026

WWW.ACETOGEN.CL

1. CAPA INTERIOR

Evacúa la humedad



2. CAPA INTERMEDIA

Mantiene el calor



3. CAPA EXTERIOR

Protege del clima



SISTEMA DE 3 CAPAS



PRIMERA CAPA POLIESTER UNISEX BLACK BULL BASIC

Código: 321117123952

Tallas: XS | S | M | L | XL | XXL | XXXL

Color: Negro

Conjunto térmico compuesto por camiseta y pantalón, confeccionado en poliéster Cooldry de 130 g. Diseñado para favorecer la evacuación de humedad y mantener el cuerpo seco, incorpora costuras planas que reducen el roce y mejoran el confort en uso prolongado. Ideal como base técnica para condiciones de frío moderado o trabajo en terreno.

TECNOLOGÍAS



LIVIANO



EVACUACIÓN DE HUMEDAD



STRETCH



TÉRMICO



GRAMAJE TELA 130 grs

PRIMERA CAPA POLIPROPILENO LEGEND

Confeccionada en 100% polipropileno Cooldry, fibra hidrofóbica que evacua la humedad de forma rápida y eficiente, manteniendo el cuerpo seco incluso en alta sudoración. Su diseño ergonómico favorece la movilidad, mientras su capacidad térmica regula la temperatura corporal en distintas condiciones climáticas.

TECNOLOGÍAS

 **LIVIANO**

 **EVACUACIÓN DE HUMEDAD**

 **STRETCH**

 **TÉRMICO**

 **GRAMAJE TELA 140 grs**

PRIMERA CAPA HOMBRE

Codigo: 321113354052
Tallas: XS | S | M | L | XL | XXL
Color: Negro

PRIMERA CAPA MUJER

Codigo: 321113354053
Tallas: XS | S | M | L | XL | XXL
Color: Negro



POLAR BLACK BULL BASIC

Prenda térmica confeccionada en 100% poliéster fleece de 300 g, con tratamiento antipilling que prolonga su vida útil y mantiene su apariencia. Incorpora cierre frontal reversible, bolsillos laterales y ajuste en puños para mayor confort y funcionalidad en uso laboral o exterior.

TECNOLOGÍAS



POLAR BLACK BULL HOMBRE

Codigo: 321113144553
Tallas: S | M | L | XL | XXL
Color: Negro | Azul | Gris



POLAR BLACK BULL MUJER

Codigo: 321113144653
Tallas: XS | S | M | L | XL | XXL
Color: Negro | Azul



POLERON COMPACT LEGEND

Polerón térmico de 420 g en fleece 100% poliéster con interior coral fleece, que brinda abrigo y confort en climas fríos. Incorpora tratamiento antipilling para mayor durabilidad, cierre completo y bolsillos funcionales. Diseño robusto y cómodo, ideal para uso laboral y outdoor.

TECNOLOGÍAS



POLERON COMPACT HOMBRE

Codigo: 381109134023
Tallas: XS | S | M | L | XL | XXL
Color: Negro | Azul



POLERON COMPACT WOMAN

Codigo: 311109143923
Tallas: XS | S | M | L | XL | XXL
Color: Negro | Azul



PARKA NEW LE BLANC REVERSIBLE LEGEND

Parka térmica reversible de construcción liviana en nylon 210T, diseñada para ofrecer abrigo práctico y doble funcionalidad en una sola prenda. Su estructura compacta y confortable la convierte en una solución versátil para uso diario y clima variable.

TECNOLOGÍAS



TÉRMINICO



RESPIRABLE



REVERSIBLE



COMFORTABLE



GRAMAJETELA
66 grs



NEW LE BLANC HOMBRE

Codigo: 321112065015

Tallas: XS | S | M | L | XL | XXL

Color: Negro



NEW LE BLANC MUJER

Codigo: 321112065700

Tallas: XS | S | M | L | XL | XXL

Color: Negro





PANTALON LAMINADO ALTITUDE LEGEND

Pantalón técnico laminado confeccionado en tejido elástico de alto grama-je (320 g) compuesto por poliéster con spandex + membrana TPU + interior fleece, que entrega impermeabilidad 3000 mm y abrigo integrado en una sola estructura. Incorpora refuerzos en Cordura 600D en zonas de mayor desgaste y polaina interna para mejor protección en terreno.

Ensayado bajo norma UNE 40380:1985 – Categoría III, Resistencia a salpicaduras de líquidos nocivos, respaldando su desempeño en entornos industriales exigentes.

TECNOLOGÍAS



ALTITUDE HOMBRE

Código: 381117944052

Tallas: XS | S | M | L | XL | XXL

Color: Negro



ALTITUDE MUJER

Código: 381117945052

Tallas: XS | S | M | L | XL | XXL

Color: Negro





PARKA TERMICA EJECUTIVA LEGEND

Codigo: 321112065010

Tallas: S | M | L | XL | XXL

Color: Azul / Negro | Rojo / Negro | Gris / Negro

Parka térmica impermeable 100% poliéster de construcción sellada, desarrollada en resistente Oxford PU 600D con aislamiento de alto gramaje y forro interior de polar. Incorpora costuras termo selladas, ajuste ergonómico en puños y cintura, múltiples bolsillos funcionales y gorro autoguardable, ofreciendo protección climática confiable con terminaciones de estándar profesional.

TECNOLOGÍAS



PARKA TERMICA LEGEND POLAR DESMONTABLE

Codigo: 321112064020

Tallas: S | M | L | XL | XXL

Color: Rojo / Negro | Azul / Negro

Parka desmontable impermeable con detalles reflectivos y aislante sintético 100%Nylon. Impermeabilidad: 1000 mm. Ajuste interno en cintura. Múltiples bolsillos. Puños elasticados. Polar interno con bolsillos con cierre y puños elasticados 100% Poliéster.

TECNOLOGÍAS





PANTALON IMPERMEABLE PARAMOUNT LEGEND

Codigo: 381118044000

Tallas: S | M | L | XL | XXL

Color: Negro

Pantalón técnico diseñado para trabajo en condiciones climáticas exigentes, confeccionado en nylon Taslon con membrana impermeable 3000 mm y respirabilidad 3000 g/m²/24h, con costuras selladas para mayor protección frente a lluvia y humedad. Incorpora aislante térmico de poliéster de 120 g, suspensores desmontables, rodillas preformadas y refuerzos en Cordura, ofreciendo durabilidad, abrigo y libertad de movimiento. Incluye polaina interna con elástico antideslizante y cierre lateral con solapa, mejorando el ajuste sobre el calzado y evitando la entrada de nieve o agua.

TECNOLOGÍAS



JARDINERA TERMICA LEGEND CARDIFF

Codigo: 320032310000

Tallas: S | M | L | XL | XXL

Color: Gris / Negro

Jardinera térmica confeccionada en poliéster Oxford con recubrimiento PU, diseñada para brindar protección frente al frío, viento y humedad en trabajos de exterior. Incorpora costuras selladas, suspensores desmontables y ajustables, polaina interna que evita la entrada de nieve o humedad y detalles reflectivos en piernas para mayor visibilidad. Su diseño incluye cintura elasticada, bolsillos delanteros y refuerzos en rodillas, entregando confort, protección térmica y durabilidad en condiciones de baja temperatura.

TECNOLOGÍAS





PANTALON POPLIN CARGO FORRO POLAR BLACK BULL

Codigo: 31116194015

Tallas: S | M | L | XL | XXL

Color: Azul

Pantalón cargo confeccionado en poplin 100% poliéster de 110 g, diseñado para brindar ligereza y confort en la jornada laboral. Incorpora forro interior de polar de 140 g que aporta abrigo en condiciones de bajas temperaturas. Su diseño incluye cintura elástica y múltiples bolsillos funcionales, ofreciendo practicidad, movilidad y protección térmica para trabajos en exterior durante temporadas de frío.

TECNOLOGÍAS





Be Searchable

PARKA CORSICA LEGEND CON RECCO

Parka de alta montaña con membrana 3000/3000 que ofrece protección impermeable y respirable frente a lluvia y viento. Incorpora sistema de rescate RECCO®, faldón interior cortaviento y tecnología térmica Diamond Mesh para mayor retención de calor y confort en condiciones climáticas exigentes.

RESPALDO TÉCNICO



TECNOLOGÍAS



PARKA CORSICA HOMBRE CON RECCO

Código: 321115464044

Tallas: XS | S | M | L | XL | XXL

Color: Azul / Gris | Gris / Negro

PARKA CORSICA MUJER CON RECCO

Código: 321115483974

Tallas: XS | S | M | L | XL | XXL

Color: Azul / Gris | Gris / Negro



RESPALDO TÉCNICO



PARKA BLACK BULL PRO HALTON

Código: 320032131010

Tallas: S | M | L | XL | XXL

Color: Rojo | Negro

Parka desmontable impermeable 100%nylon, con cierres impermeables y gorro desmontable. Impermeabilidad: 3000 mm/ Respirabilidad: 1000 gm/m2/24h. Puños ajustables con velcro. Ajuste de pretina. Polar interno con bolsillos laterales con cierre 100% poliéster.

TECNOLOGÍAS



INVIERNO | TECNICA

PARKA NEW TOMAHAWK DESMONTABLE LEGEND

Parka técnica desmontable con membrana 3000/3000 y construcción sellada, diseñada para protección climática activa. Incluye ventilación bajo brazo y polar interior polar 280 g con refuerzos en codos, configurándose como un sistema adaptable para trabajo en terreno y clima variable.

TECNOLOGÍAS



IMPERMEABLE



COSTURAS
REFORZADAS



CORTAVIENTO



TÉRMICO



DESMONTABLE



MEMBRABA PU



GRAMAJE TELA
EXTERIOR
56 grs



GRAMAJE TELA
INTERIOR
280 grs



IMPERMEABILIDAD
MEDIA

3000 mm

NEW TOMAHAWK HOMBRE

Código: 381116695052

Tallas: S | M | L | XL | XXL | XXXL

Color: Negro

NEW TOMAHAWK MUJER

Código: 381116704952

Tallas: XS | S | M | L | XL | XXL

Color: Negro



PARKA DESMONTABLE NEW ELBRUS LEGEND

Sistema técnico desmontable de alto desempeño, con membrana 5000/5000 en tejido Taslan Ripstop y costuras selladas para máxima protección frente a lluvia y viento. Incorpora ventilación bajo los brazos, cierres impermeables y chaqueta interior insulada que optimiza la distribución del calor, adaptándose a condiciones climáticas variables.

TECNOLOGÍAS



NEW ELBRUS HOMBRE

Código: 321412575015

Tallas: XS | S | M | L | XL | XXL

Color: Negro | Azul

NEW ELBRUS MUJER

Código: 321412584915

Tallas: XS | S | M | L | XL | XXL

Color: Negro | Azul



CONJUNTO LE MANS XTR

Sistema multiprotección de alta visibilidad compuesto por parka y pantalón, desarrollado para trabajo en condiciones de frío, lluvia y baja luminosidad. Con impermeabilidad 3000 mm y respirabilidad 3000 g/m²/24h, ofrece protección climática confiable junto a aislamiento térmico certificado bajo EN 342 (Icler 0,378 B).

Cumple con EN ISO 20471 Clase 3 y EN 343, garantizando visibilidad 360° y desempeño seguro en entornos industriales exigentes. Una solución técnica integral diseñada para faenas de alto riesgo.

TECNOLOGÍAS

**TÉRMICO**

**COSTURAS SELLADAS**

**IMPERMEABLE**

**ALTA VISIBILIDAD**

**CORTAVIENTO**

**GRAMAJE TELA 120 grs**

PARKA LE MANS OXFORD 300D

Codigo: 321113274050
Tallas: S | M | L | XL | XXL
Color: Naranja



RESPALDO TÉCNICO

**EN 343**

**ISO 20471**

**EN 342**

LEITAT
managing technologies







IMPERMEABILIDAD MEDIA



3000 mm

JARDINERA LE MANS OXFORD 300D

Codigo: 321116414050
Tallas: S | M | L | XL | XXL
Color: Naranja



CONJUNTO ANTARTIDA

Sistema multiprotección certificado compuesto por parka y jardinera de alta visibilidad, diseñado para trabajo en frío, lluvia y entornos industriales exigentes. Certificado bajo normas europeas EN ISO 20471 Clase 3, EN 343 y EN 342, ofrece aislamiento térmico Icler 0,378 (B), impermeabilidad comprobada en laboratorio y resistencia a salpicaduras químicas. Protección integral, visibilidad 360° y desempeño confiable para faenas de alto riesgo.

TECNOLOGÍAS



PARKA BICOLOR CON REFLECTANTE ANTARTIDA

Código: 320032280100

Tallas: S | M | L | XL | XXL

Color: Naranja



RESPALDO TÉCNICO



JARDINERA BICOLOR C/REFLECTANTE ANTARTIDA

Código: 320032310150

Tallas: S | M | L | XL | XXL

Color: Naranja



PARKA TECNICA REVERSIBLE 5 EN 1 LEGEND

RESPALDO TÉCNICO

Parka técnica 5 en 1 desmontable y reversible, con membrana PU 8000 / 3000 que garantiza alta impermeabilidad y óptima respirabilidad. Incorpora cintas reflectantes de 2", bolsillos impermeables y polar interior reversible con detalles reflectivos, ofreciendo máxima versatilidad, protección climática y funcionalidad en un solo sistema.

TECNOLOGÍAS

 MEMBRABA PU

 ALTA VISIBILIDAD

 CORTAVIENTO

 COMFORTABLE

 IMPERMEABLE

 DESMONTABLE

 TÉRMICO

 REVERSIBLE

 GRAMAJE TELA EXTERIOR 80 grs

 GRAMAJE TELA INTERIOR 140 grs

IMPERMEABILIDAD

ALTA



8000 mm

PARKA 5 EN 1 HOMBRE

Código: 321112065020
Tallas: XS | S | M | L | XL | XXL | XXXL
Color: Naranja



PARKA 5 EN 1 MUJER

Código: 321112066020
Tallas: XS | S | M | L | XL | XXL | XXXL
Color: Negro / Rojo





CONJUNTO TÉRMINO BLACK BULL

Sistema de protección térmica certificado como EPP Categoría II, compuesto por parka y jardinera diseñadas para trabajo en condiciones de frío y baja luminosidad. La parka está confeccionada en Oxford 210T 100% poliéster, con relleno térmico de 180 g y forro interior en tafeta y coral fleece, certificada bajo EN 342:2017 (Icler 0,360 B) e incorpora cintas retrorreflectantes conforme a EN ISO 17353:2020 Tipo B2, mejorando la visibilidad nocturna.

La jardinera complementa el sistema con aislante sintético que ayuda a mantener la temperatura corporal, tirantes elasticados con broche, cintura elasticada y bolsillos frontales. Incorpora cintas reflectantes de 1" en piernas, aportando mayor seguridad y confort durante la jornada laboral en ambientes fríos.

TECNOLOGÍAS



RESPALDO TÉCNICO



JARDINERA TERMICA BLACK BULL BASIC

Codigo: 321111304015

Tallas: S | M | L | XL | XXL

Color: Azul



PARKA TERMICA BLACK BULL BASIC

Codigo: 321117034015

Tallas: S | M | L | XL | XXL

Color: Azul



RESPALDO TÉCNICO

LEITAT
managing technologies



EN 342



PIJAMA TÉRMICO BLACK BULL BASIC DESMONTABLE

Código: 321117044015

Tallas: S | M | L | XL | XXL

Color: Azul

Conjunto térmico compuesto por chaqueta y pantalón, confeccionado en tafeta 100% poliéster con relleno térmico sintético de 180 g. Diseñado para brindar abrigo en condiciones de frío, incorpora funcionalidad en uso laboral.

TECNOLOGÍAS



RESPALDO TÉCNICO

LEITAT
managing technologies



EN 342



BUZO TÉRMICO BLACK BULL BASIC

Código: 321117014015

Tallas: S | M | L | XL | XXL

Color: Azul

Buzo térmico con aislante sintético que permite mantener la temperatura corporal. Cintura elástica. Cintas reflectantes en brazos piernas, pecho y espalda.

TECNOLOGÍAS





TRAJE DE AGUA XTR GREENLAND C/CINTA 360

Código: 330033241822

Tallas: S | M | L | XL | XXL

Color: Amarillo | Naranja

Traje de agua de alta visibilidad confeccionado en 65% poliéster con recubrimiento 35% PVC (0,18 mm), que entrega impermeabilidad de 3000 mm y protección efectiva frente a lluvia y viento. Incorpora costuras completamente selladas, cintas reflectantes de 2" y ventilación posterior con malla interior, ofreciendo seguridad y confort en trabajo exterior.

TECNOLOGÍAS



CAPA DE AGUA CON CINTA BLACK BULL

Código: 331110440015

Tallas: S / Talla

Color: Azul

Capa impermeable confeccionada en poliéster con recubrimiento PVC de 0,30 mm, diseñada para brindar protección efectiva frente a lluvia y viento en trabajo exterior. Incorpora costuras selladas, gorro ajustable y broches laterales, ofreciendo cobertura amplia, ajuste práctico y mayor visibilidad gracias a su cinta reflectante posterior.

TECNOLOGÍAS





TRAJE DE AGUA GREENLAND BLACK BULL PRO

Código: 330033241001

Tallas: S | M | L | XL | XXL

Color: Azul

Sistema impermeable liviano confeccionado 35% PVC 65% poliéster con recubrimiento PVC (0,18 mm), diseñado para protección confiable frente a lluvia y viento en faena. Incluye chaqueta con capucha autoguardable y pantalón con ajuste elástico para mayor comodidad y desempeño.

TECNOLOGÍAS



RESPALDO TÉCNICO



TRAJE DE AGUA PU LEGEND ANTIACIDO

Código: 331116174023

Tallas: S | M | L | XL | XXL

Color: Azul | Verde

Traje de agua antiácido confeccionado en 100% poliuretano PVC de 0,50 mm de espesor, diseñado para máxima resistencia frente a líquidos y agentes corrosivos. Incorpora costuras completamente selladas, cierre frontal protegido y ajustes elásticos que aseguran protección integral en entornos industriales exigentes.

TECNOLOGÍAS





TRAJE ANTIDESGARRO PIERNERA KP-400

Código: 331112564212

Tallas: M | L | XL | XXL

Color: Amarillo

Traje impermeable antidesgarro confeccionado en poliéster con recubrimiento PVC de alta resistencia 0,44mm, diseñado para trabajos exigentes donde se requiere durabilidad y protección frente a lluvia. Incorpora costuras selladas. Su configuración chaqueta con piñera ofrece protección eficiente con mayor libertad de movimiento para faenas industriales.

TECNOLOGÍAS



TRAJE ANTIDESGARRO JARDINERA KP-400

Código: 331112544212

Tallas: M | L | XL | XXL | XXXL

Color: Amarillo

Sistema impermeable antidesgarro fabricado en poliéster/PVC de 0,44 mm, con costuras selladas y doble sellado reforzado en entrepierna, punto crítico de esfuerzo. Diseñado para faenas intensivas donde se requiere resistencia mecánica y protección continua frente a lluvia.

TECNOLOGÍAS





SET GORRO + CUELLO LEGEND

Código: 381116240052

Tallas: S / Talla

Color: Negro

Set compuesto por gorro y cuello de polar 100% poliéster, 200grs. Gorro con malla interna para mejor ventilación y forma ergonómica que se adapta de manera cómoda y comfortable.

TECNOLOGÍAS



BALACLAVA TERMICA LEGEND

Código: 321213230000

Tallas: S / Talla

Color: Negro

Balaclava térmica con malla de respiración frontal, visual amplia y comfortable.

TECNOLOGÍAS





CALCETIN TERMICO CON COBRE LEGEND

Código: 321215710001

Tallas: 36 - 39 | 40 - 46

Color: Negro

Calcetín térmico con fibras de cobre que le otorgan cualidades antibacterianas, manteniendo al mismo tiempo la termicidad y evaporación del sudor de los pies. 45% algodón, 25% viscosa, 22% cobre, 5% nylon, 3% spandex.

TECNOLOGÍAS



TÉRMICO



RESPIRABLE



COMFORTABLE



ANTIBACTERIAL



Tabla de medidas

Medida del pie (cm)	Talla calzado
22,5	34
23	35
23,5	36
24	37
25	38
25,5	39
26,5	40
27	41
28	42
29	43
29,5	44
30,5	45
31	46
32	47
33	48





BOTA PUNTA BLACK BULL

Código: 112210091852

Tallas: 36 | 37 | 38 | 39 | 40 | 41 | 42 | 43 | 44 | 45 | 46

Color: Negro

Si trabajas en obra gruesa, patios logísticos o zonas de carga, necesitas una bota que esté a la altura. Esta bota ofrece protección robusta, resistencia química y durabilidad en entornos exigentes.

- Material: 100% PVC inyectado
- Forro interior de poliéster
- Resistente a ácidos débiles, grasas, aceites animales y vegetales, ácidos lácticos y detergentes

TECNOLOGÍAS



BOTA BLACK BULL LLUVIA

Código: 112213011852

Tallas: 36 | 37 | 38 | 39 | 40 | 41 | 42 | 43 | 44 | 45 | 46

Color: Negro

Bota impermeable fabricada en 100% PVC inyectado, diseñada para brindar protección y durabilidad en entornos húmedos o con presencia de líquidos. Incorpora forro interior de poliéster que mejora el confort durante la jornada laboral y una estructura resistente frente a ácidos débiles, grasas, aceites animales y vegetales, ácidos lácticos y detergentes, ofreciendo un desempeño confiable en faenas industriales, agrícolas y trabajo exterior.

TECNOLOGÍAS



CERTIFICACIONES



BOTA PUNTA PLANTA BLACK BULL

Código: 112210351800

Tallas: 36 | 37 | 38 | 39 | 40 | 41 | 42 | 43 | 44 | 45 | 46

Color: Negro

Bota diseñada para trabajar en obra gruesa, patios logísticos o zonas de carga. Esta bota ofrece protección robusta, resistencia química y durabilidad en entornos exigentes.

- Material: 100% PVC inyectado
- Forro interior de poliéster
- Resistente a ácidos débiles, grasas, aceites animales y vegetales, ácidos lácticos y detergentes

TECNOLOGÍAS



CERTIFICACIONES



BOTA PU TECHNO TROYA P/ACERO

Código: 111014296403

Tallas: 37 | 38 | 39 | 40 | 41 | 42 | 43 | 44 | 45

Color: Blanco | Verde

La Bota de Seguridad TECHNO TROYA combina puntera de acero, plantilla anti-punción y resistencia a hidrocarburos para trabajos exigentes. Fabricada en PU, con planta antiabrasión y aislante eléctrico, es ideal para agricultura, frigoríficos y salmoneras. Seguridad, durabilidad y confianza en todo terreno.

- Bota PU .
- Plantilla antimicótica antiestática.
- Planta antiabrasión
- Recomendada para trabajos de agricultura, frigoríficos, plantales de aves, cerdos, plantas lecheras y salmoneras.

TECNOLOGÍAS





BOTA TERMICA LEGEND CHICAGO

Código: 111014233403

Tallas: 36 | 37 | 38 | 39 | 40 | 41 | 42 | 43 | 44 | 45 | 46

Color: Verde

Diseñada para enfrentar el frío, humedad y terrenos difíciles, la CHICAGO es la compañera ideal para faenas exigentes en climas hostiles. Posee aislación térmica superior gracias a su forro tipo calcetín de fieltro con capa aluminizada que retiene el calor corporal.

- Antideslizante
- Material: PVC inyectado con refuerzo en talón y punta
- Forro de calcetín térmico de fieltro con aislante exterior aluminizado

TECNOLOGÍAS



ANTI-
DESIZANTE



REPELENTE
AL AGUA



PUNTERA
DE ACERO



RESISTENCIA
HIDROCARBURO



WWW.ACETOGEN.CL